

4 TIEMPOS DE 2,5 A 50 HP


F40FETL

Motor extremadamente silencioso, limpio y económico. Permite una operación con ángulo negativo que mejora la aceleración, aumenta el desempeño y reduce el tiempo para planeo.

Motor

Capacidad del sistema de lubricación 1,7 L	Cilindros 747 cm ³	Diámetro x carrera 65 x 75 mm	Lubricación Tipo húmeda
Potencia (en eje de la hélice) 40HP / 29,4 kW	Rango de RPM (full aceleración) 5000 - 6000 rpm	Régimen máximo 750 - 850 rpm	Relación de compresión 9,4:1
Sistema de arranque Eléctrico	Sistema de combustible Inyección electrónica	Sistema de encendido CDI	Tipo 4 Tiempos

Dimensiones

Altura total L 1228 mm	Altura total X 1350 mm	Anchura total 384 mm	Longitud total 171 mm
Peso pata larga 106 kg			